



**Projet :** Service d'ingénierie pour la préparation du site AP60<sup>1</sup>

**Client :** Rio Tinto Alcan

**Localisation :** Jonquière, Québec

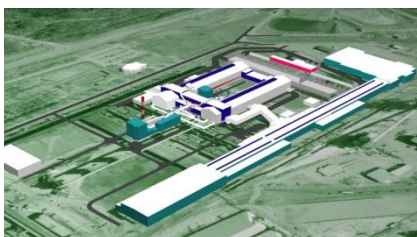
**Services rendus :**

- ▶ Relevés
- ▶ Calculs et conception
- ▶ Plans et devis pour construction

**Durée :** 2009 – 2011

**Coût :** 2 M\$

**Phases :** IDENTIFICATION > ÉVALUATION > DÉFINITION > RÉALISATION > EXPLOITATION



Rio Tinto Alcan a débuté en 2008 la construction d'une usine pilote qui lui permettra de déployer sa nouvelle technologie AP60.

Pour permettre la préparation du site, une partie du projet consistait à apporter des modifications au réseau d'air comprimé existant, qui alimentait pratiquement tous les secteurs de l'usine, et ce, en redondance. Par contre, le réseau empiétait sur le site de la nouvelle usine. Pour libérer l'espace, des modifications au réseau devaient être faites, et ce, dans le cadre d'une usine en opération.

Les changements suivants ont dû être faits :

- ▶ modifications au réseau d'air comprimé sur le Complexe Jonquière;
- ▶ ajout de deux sécheurs d'air pour permettre de continuer l'apport en air sec aux salles de cuves;
- ▶ modification au réseau d'air d'instrumentation des chaudières;
- ▶ mise à niveau et remise en marche du sécheur d'air existant.

<sup>1</sup> AP60 est une technologie AP propriété de Rio Tinto Alcan.